

# 한화

메탈로센 선형저밀도 폴리에틸렌

# M2710HN

블로운 필름용 제품, 중포용

용융지수 1.0  
밀도 0.928

한화 mLLDPE M2710HN 의 주용도는 중포용 필름(비료포대, 수지포대)이며, 기계적 물성, 저온 실링성 및 열봉합성이 우수한 제품입니다.

한화 mLLDPE M2710HN 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

기계적 물성  
저온실링성  
열봉합성

### ▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 150 ~ 190℃  
팽창비 : 1.5 ~ 2.5  
두께 : 100 ~ 300 μm

### ▣ 첨가제

산화방지제, 가공조제, 블로킹방지제

### ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	1.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.928
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	102
용융점	℃	ASTM D2117	122
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	400
연신율(파단점)	%	ASTM D638	850
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.19
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	490/510
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D1004	160/170
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	750/800
낙하충격강도	g	ASTM D1709	>800
흐림도	%	ASTM D1009	25
45° 광택도	%	ASTM D2457	50

\* 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmφ 다이, 1.5mm 다이갭, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

