



# CTBA-8750BK

## 전선용 복합수지

도체 및 절연체 차폐용

밀도

1.12

### 제품 특징

CTBA-8750BK 는 반도전성 화합물로 전기 전도성, 스코치 안정성, 표면 평활성이 우수합니다.

### 응용

CTBA-8750BK 는 230kV(Um 245kV) 이상의 고전압 전력 케이블의 결합형 도체 및 절연 차폐용으로 사용할 수 있습니다.

### 제품 특성

CTBA-8750BK 는 정상적인 압출 방법 및 테스트 절차를 통해 생산할 때 아래와 같은 요구 물성을 만족합니다.

IEC 62067	ANSI / ICEA S-94-649
IEC 60840	ANSI / ICEA S-97-682
ANSI / ICEA S-108-720	AEIC CS9
ANSI / ICEA S-93-639	

물리적 특성	단위	시험 방법	대표 값
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	1.12
인장강도	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	>150
신율	%	ASTM D638	>150
7 일간 오븐 숙성 @ 135 °C			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>90
신율 잔율	%	ASTM D638	>85
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-40
전기적 특성	단위	시험 방법	대표 값
DC 체적저항			
23 °C	ohm cm	ASTM D991	<100
90 °C	ohm cm	ASTM D991	<500



서울특별시 종구 청계천로 86 한화빌딩

hcc.hanwha.co.kr/ko

- 1) 이는 일반적은 특성이며, 제품의 규격이 아닙니다.
- 2) 아령형 시편에 대한 시험 속도는 200mm/min 이하

## 생산 가이드라인

CTBA-8750BK 는 광범위한 조건에서 훌륭한 표면 마감과 높은 출력 속도를 제공합니다. 최적의 결과를 얻으려면 120~130°C 범위의 용융 압출 온도를 권장합니다. 필요하다면 50~60°C에서 3~5 시간 건조하여 수분을 제거하는 것이 좋습니다.

## 저장

깨끗하고 건조한 환경에서 기존 포장을 닫은 상태로 실내(10~30°C)에 보관해야 합니다. 선입선출 방식으로 제품을 사용하는 것이 좋습니다. 권장하는 보관 기간은 1년 이하입니다.

## 품질 관리

한화는 ISO 9001 에 따른 품질 관리 시스템을 유지하고 있습니다. 이 시스템은 생산 제품의 개별 배치에 대한 추적이 가능합니다. 공정이 변경되어 제품의 특성이 변할 것으로 의심되는 경우, 한화는 고객에게 적절한 정보를 제공할 것입니다.

## 인증

한화는 생산 시 품질검사 데이터를 바탕으로 각 배치별 성적서를 발급하고 있습니다. 성적서에는 다음 내용이 포함됩니다.

제품 명  
배치 번호  
생산 일자  
등

## 데이터 시트 및 안전

대부분의 데이터시트와 물질안전보건자료(MSDS)는 한화 홈페이지(<http://hcc.hanwha.co.kr>)에서 확인하실 수 있습니다. 제품의 안전, 회수 및 폐기 등 다양한 측면에 대한 자세한 내용은 한화 대리점에 문의하시기 바랍니다.



서울특별시 종구 청계천로 86 한화빌딩

[hcc.hanwha.co.kr/ko](http://hcc.hanwha.co.kr/ko)