

전선용 복합수지

실란 수가교용 베이스 수지 (LLDPE)

용융 지수

2.6

밀도

0.922

제품 특징

CLNA-8262 는 UNIPOL 공정으로 생산된 선형 저밀도 폴리에틸렌(LLDPE)입니다. Monosil, Dry silane 및 Siloxene 공정을 통해 저압 전력케이블의 실란 수가교 절연용 베이스 수지로 사용할 수 있습니다. 우수한 스코치 안정성과 가교 특성을 제공합니다. 적절한 양의 산화방지제가 첨가되어 있습니다.

응용

CLNA-8262 는 실란 수가교 저압 케이블의 절연용, 고속 통신 케이블 절연용 및 고주파 동축 내피의 기본 수지로 사용할 수 있습니다.

제품 특성

CLNA-8262 은 정상적인 압출 방법 및 테스트 절차를 통해 생산할 때 아래와 같은 요구 물성을 만족합니다.

ASTM D1248 Type I, Class A, Category 3

물리적 특성	단위	시험 방법	대표 값
용융 지수	g/10min	ASTM D1238	2.6
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.922
인장강도	kg/cm ²	ASTM D638	180
신율	%	ASTM D638	600
7 일간 오븐 숙성 @ 135 °C			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>90
신율 잔율	%	ASTM D638	>90
경도(Shore D, 1 sec.)		ASTM D2240	51
ESCR, F ₀ @ 50 °C, 10 % Igepal	hrs	ASTM D1693	>2,000
항/셋 (silane=0.8 phr)			

햇	%	IEC 502	<90
셋	%	IEC 502	<4

1) 물에서 90℃에서 4 시간 동안 가교

전기적 특성	단위	시험 방법	대표 값
유전상수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<2.3
유전손실계수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<0.0004
절연파괴강도 (E ₀)	kV/mm	ASTM D149	>20
DC 체적저항	ohm cm	ASTM D257	>10 ¹⁶

1) 이는 일반적인 특성이며, 제품의 규격이 아닙니다.

2) 압축 성형된 샘플을 190℃에서 15 분 동안 경화 시켰습니다

생산 가이드라인

CLNA-8262 는 광범위한 조건에서 훌륭한 표면 마감과 높은 출력 속도를 제공합니다. 가공조건에서의 압출온도범위는 160~220℃입니다.

저장

깨끗하고 건조한 환경에서 기존 포장을 닫은 상태로 실내(10~30℃)에 보관해야 합니다. 선입선출 방식으로 제품을 사용하는 것이 좋습니다. 권장하는 보관 기간은 1년 이하입니다.

품질 관리

한화는 ISO 9001 에 따른 품질 관리 시스템을 유지하고 있습니다. 이 시스템은 생산 제품의 개별 배치에 대한 추적이 가능합니다. 공정이 변경되어 제품의 특성이 변할 것으로 의심되는 경우, 한화는 고객에게 적절한 정보를 제공할 것입니다.

인증

한화는 생산 시 품질검사 데이터를 바탕으로 각 배치별 성적서를 발급하고 있습니다. 성적서에는 다음 내용이 포함됩니다.

제품 명
배치 번호
생산 일자
오염물 수
메탄올 워시
등

데이터 시트 및 안전

대부분의 데이터시트와 물질안전보건자료(MSDS)는 한화 홈페이지(<http://hcc.hanwha.co.kr>)에서 확인하실 수 있습니다. 제품의 안전, 회수 및 폐기 등 다양한 측면에 대한 자세한 내용은 한화 대리점에 문의하시기 바랍니다.



서울특별시 중구 청계천로 86 한화빌딩

hcc.hanwha.co.kr/ko