

## 전선용 복합수지

옥외 배전 케이블 절연용

밀도

0.930

### 제품 특징

CLBA-8924BK 는 옥외 배전 케이블 절연용으로 설계된 흑색 과산화물 함유 가교 가능한 저밀도 폴리 에틸렌 화합물로, 카본 블랙이 함유되어 있습니다. 내후성과 가공성이 우수합니다.

### 응용

CLBA-8924BK 는 최대 35kV 의 옥외 내후성 가교 전력 케이블의 절연에 사용할 수 있습니다.

### 제품 특성

CLBA-8924BK 은 정상적인 압출 방법 및 테스트 절차를 통해 생산할 때 아래와 같은 요구 물성을 만족합니다.

KSC3327

ICEA S 66-524/NEMA WC7

물리적 특성	단위	시험 방법	대표 값
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.930
인장강도	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	200
신율	%	ASTM D638	550
7일간 오븐 숙성 @ 135 °C			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>85
신율 잔율	%	ASTM D638	>85
햇/셋 @ 200 °C, 20 N/cm <sup>2</sup>		IEC 60811-2-1	
햇	%		<100
셋	%		<5
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
ESCR, F <sub>0</sub> @50 °C, 10 % Igepal	hrs	ASTM D1693	>2,000
내후성, 2,000 hr @ W-o-M			
인장강도 잔율	%	ASTM G26	>90
신율 잔율	%	ASTM G26	>90

수분 함량	ppm	HCY-I-24205	<500
전기적 특성	단위	시험 방법	대표 값
유전상수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<2.5
유전손실계수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<0.001
절연파괴강도	kV/mm	ASTM D149	>20
DC 체적저항	ohm cm	ASTM D257	>10 <sup>16</sup>

1) 이는 일반적인 특성이며, 제품의 규격이 아닙니다.

2) 압축 성형된 샘플을 175℃에서 15 분 동안 경화 시켰습니다.

## 생산 가이드라인

CLBA-8924BK 는 광범위한 조건에서 훌륭한 표면 마감과 높은 출력 속도를 제공합니다. 가공조건에서의 압출온도범위는 115~130℃입니다. 최적의 가공 조건은 일반적으로 약 130℃의 용융수지 온도에서 달성됩니다. 필요하다면 50~60℃에서 3~5 시간 건조하여 수분을 제거하는 것이 좋습니다.

## 저장

깨끗하고 건조한 환경에서 기존 포장을 닫은 상태로 실내(10~30℃)에 보관해야 합니다. 선입선출 방식으로 제품을 사용하는 것이 좋습니다. 권장하는 보관 기간은 18개월 이하입니다.

## 품질 관리

한화는 ISO 9001 에 따른 품질 관리 시스템을 유지하고 있습니다. 이 시스템은 생산 제품의 개별 배치에 대한 추적이 가능합니다. 공정이 변경되어 제품의 특성이 변할 것으로 의심되는 경우, 한화는 고객에게 적절한 정보를 제공할 것입니다.

## 인증

한화는 생산 시 품질검사 데이터를 바탕으로 각 배치별 성적서를 발급하고 있습니다. 성적서에는 다음 내용이 포함됩니다.

제품 명  
배치 번호  
생산 일자  
등

## 데이터 시트 및 안전

대부분의 데이터시트와 물질안전보건자료(MSDS)는 한화 홈페이지(<http://hcc.hanwha.co.kr>)에서 확인하실 수 있습니다. 제품의 안전, 회수 및 폐기 등 다양한 측면에 대한 자세한 내용은 한화 대리점에 문의하시기 바랍니다.



서울특별시 중구 청계천로 86 한화빌딩

[hcc.hanwha.co.kr/ko](http://hcc.hanwha.co.kr/ko)