

전선용 복합수지

절연체 차폐용

밀도

1.17

제품 특징

CCBA-8725BK 는 반도체성 화합물로 스코치 안정성이 우수하고 표면 평활도가 좋아 삼중 공압출 헤드에 사용됩니다. CCBA-8725BK 는 박리강도가 2~4kg/0.5inch 범위로, 접착력이 낮습니다.

응용

CCBA-8725BK 는 최대 69kV(Um 72.5kV)인 박리형 중압(MV) 전력 케이블의 절연 차폐에 사용할 수 있습니다.

제품 특성

CCBA-8725BK 는 정상적인 압출 방법 및 테스트 절차를 통해 생산할 때 아래와 같은 요구 물성을 만족합니다.

IEC 60502-2

AEIC CS8

IEC 60840

UL 1072

BS 6622

ANSI/ICEA S-94-649

ANSI/ICEA S-93-639

물리적 특성	단위	시험 방법	대표 값
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	1.17
인장강도	kg/cm ²	ASTM D638	140
신율	%	ASTM D638	300
7일간 오븐 숙성 @ 135℃			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>90
신율 잔율	%	ASTM D638	>85
저온취화온도	℃	ASTM D746	<-45
박리강도	kg/0.5inch	ASTM D903	2~4
전기적 특성	단위	시험 방법	대표 값

DC 체적저항

23℃	ohm cm	ASTM D257	<100
90℃	ohm cm	ASTM D257	<500

- 1) 이는 일반적인 특성이며, 제품의 규격이 아닙니다.
2) 아령형 시편에 대한 시험 속도는 200mm/min 이하

생산 가이드라인

CCBA-8725BK 는 광범위한 조건에서 훌륭한 표면 마감과 높은 출력 속도를 제공합니다. 최적의 결과를 얻으려면 100~110℃ 범위의 용융 압출 온도를 권장합니다. 필요하다면 50~60℃에서 3~5 시간 동안 건조하여 수분을 제거하는 것이 좋습니다.

저장

깨끗하고 건조한 환경에서 기존 포장을 닫은 상태로 실내(10~30℃)에 보관해야 합니다. 선입선출 방식으로 제품을 사용하는 것이 좋습니다. 권장하는 보관 기간은 1년 이하입니다.

품질 관리

한화는 ISO 9001 에 따른 품질 관리 시스템을 유지하고 있습니다. 이 시스템은 생산 제품의 개별 배치에 대한 추적이 가능합니다. 공정이 변경되어 제품의 특성이 변할 것으로 의심되는 경우, 한화는 고객에게 적절한 정보를 제공할 것입니다.

인증

한화는 생산 시 품질검사 데이터를 바탕으로 각 배치별 성적서를 발급하고 있습니다. 성적서에는 다음 내용이 포함됩니다.

제품 명
배치 번호
생산 일자
등

데이터 시트 및 안전

대부분의 데이터시트와 물질안전보건자료(MSDS)는 한화 홈페이지(<http://hcc.hanwha.co.kr>)에서 확인하실 수 있습니다. 제품의 안전, 회수 및 폐기 등 다양한 측면에 대한 자세한 내용은 한화 대리점에 문의하시기 바랍니다.



서울특별시 중구 청계천로 86 한화빌딩
hcc.hanwha.co.kr/ko