

# 한화

## 선형저밀도 폴리에틸렌

# 9730

압출피복용 제품

용융지수

15.0

밀도

0.922

한화 LLDPE 9730 은 UNIPOL 기상반응기에서 생산된 제품으로 타포린 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하게 설계되어 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 LLDPE 9730 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

- 우수한 고속가공성
- 뛰어난 박막가공성
- 작은 Neck-in 특성
- Color MB 와 뛰어난 혼련성
- HDPE 및 PP Woven 과 우수한 접착력

### ▣ 적정 가공 조건

- Cylinder : 200 ~ 300 °C
- Adapter/Head : 300 °C
- T-Dies : 300 °C

### ▣ 첨가제

- 산화방지제

### ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	15.0
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.922
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	94
용융점	°C	ASTM D3417	-
인장강도(항복점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	105
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	170
파단점신장율	%	ASTM D638	670
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
최대 코팅속도	m/min.	-	> 300

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

