

전선용 복합수지

솔리드/스킨 절연용 HDPE

용융 지수

0.7

밀도

0.945

제품 특징

CHNA-8380 은 고속 와이어 절연 압출 공정을 위해 특별히 설계된 고분자량, 고밀도 폴리에틸렌 절연 화합물입니다. 우수한 가공성, 환경 및 열 응력 균열 저항성(ESCR)을 제공합니다. 이 제품은 솔리드 및 폼/스킨 절연에 대한 주요 국제 노화 테스트 사양을 충족합니다.

응용

CHNA-8380 은 공심, 젤리 충전 및 LAN 케이블을 포함한 모든 범위의 전화 케이블 절연에 사용할 수 있습니다.

제품 특성

CHNA-8380 은 정상적인 압출 방법 및 테스트 절차를 통해 생산할 때 아래와 같은 요구 물성을 만족합니다.

ASTM D1248 Type III, Class A, Category 4, Grade E8, E9

ICEA-S84-608

ISO 1872-PE, KCHL, 45 D-006

BS 6234 : Type H03

NF C32-060

IEC 60708

DIN VDE 0818

물리적 특성	단위	시험 방법	대표 값
용융 지수	g/10min.	ASTM D1238	0.7
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.945
인장강도	kg/cm ²	ASTM D638	240
신율	%	ASTM D638	550
48 시간 동안 오븐 숙성 @ 100°C			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>90
신율 잔율	%	ASTM D638	>90
ESCR, F ₀ @ 50°C, 10% Igepal	hrs	ASTM D1693	>1,000
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
경도 (Shore D, 1 sec.)	-	ASTM D2240	53

유기산화시간(200℃, Al)	min.	ASTM D3895	>100
전기적 특성	단위	시험 방법	대표 값
유전상수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<2.3
유전손실계수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<0.0006
DC 체적저항	ohm cm	ASTM D257	>10 ¹⁶

1) 이는 일반적인 특성이며, 제품의 규격이 아닙니다.

2) 아령형 시편에 대한 시험 속도는 50mm/min 이하

생산 가이드라인

CHNA-8380 은 광범위한 조건에서 훌륭한 표면 마감과 높은 출력 속도를 제공합니다. 가공조건에서의 압출온도범위는 180~240℃입니다.

저장

깨끗하고 건조한 환경에서 기존 포장을 닫은 상태로 실내(10~30℃)에 보관해야 합니다. 선입선출 방식으로 제품을 사용하는 것이 좋습니다. 권장하는 보관 기간은 1년 이하입니다.

품질 관리

한화는 ISO 9001 에 따른 품질 관리 시스템을 유지하고 있습니다. 이 시스템은 생산 제품의 개별 배치에 대한 추적이 가능합니다. 공정이 변경되어 제품의 특성이 변할 것으로 의심되는 경우, 한화는 고객에게 적절한 정보를 제공할 것입니다.

인증

한화는 생산 시 품질검사 데이터를 바탕으로 각 배치별 성적서를 발급하고 있습니다. 성적서에는 다음 내용이 포함됩니다.

제품 명
배치 번호
생산 일자
등

데이터 시트 및 안전

대부분의 데이터시트와 물질안전보건자료(MSDS)는 한화 홈페이지(<http://hcc.hanwha.co.kr>)에서 확인하실 수 있습니다. 제품의 안전, 회수 및 폐기 등 다양한 측면에 대한 자세한 내용은 한화 대리점에 문의하시기 바랍니다.



서울특별시 중구 청계천로 86 한화빌딩

hcc.hanwha.co.kr/ko