

# 한화

고밀도 폴리에틸렌

# 3392

얇(T-die) 제품

용융지수 1.1

밀도 0.954

HDPE 3392 는 우수한 압출가공성과 기계적 강도로 얇(T-die) 용도에 적합한 제품입니다.

## ▣ 제품 특징

압출가공성  
기계적 물성

## ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	1.1
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.954
용융점	℃	ASTM D3418	134
연화점	℃	ASTM D1525	128
표면경도	Rockwell R	ASTM D785	50
굴곡탄성률	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790	10,000
인장강도(항복점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	250
신장율(파단점)	%	ASTM D638	500

1. 상기의 제품 특성치는 대표값으로서, 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

