

## 에틸렌 비닐아세테이트 코폴리머

---

압출피복용 제품	용융지수	18.0
	비닐아세테이트 함량	28.0

한화 EVA 1159 는 오토클레이브 반응기에서 생산된 제품으로 라미넥스 필름 등의 코팅 용도로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 EVA 1159 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

작은 Neck-in 특성  
 우수한 고속 가공성  
 우수한 투명성  
 각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

### ▣ 적정 가공 조건

Cylinder: 160 ~ 220°C  
 Adapter/Head: 220°C  
 T-die: 220°C

### ▣ 첨가제

산화방지제

## ■ 제품 물성

제품 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	18.0
비닐아세테이트 함량	wt%	HCC Method <sup>(3)</sup>	28.0
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.949
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	46
용융점	°C	ASTM D3417	71
인장강도( 파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	140
연신율( 파단점)	%	ASTM D638	920
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
Neck-in <sup>(4)</sup>	cm	-	9.0
최대 코팅속도 <sup>(4)</sup>	m/min	-	>300
열봉합 개시온도 <sup>(5)</sup>	°C	-	70

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
3. 원소분석(Element Analyzer) 및 FT-IR 을 이용하는 분석
4. 수지온도: 240°C, 가공속도: 100m/min, 수지 압출량: 80kg/hr
5. 시험필름 층구조: PET(50 μm)/LDPE(25 μm)/EVA 1159(25 μm)  
열봉합 시간/압력: 1.0sec/kg/cm<sup>2</sup>