

통신케이블 충실 및 스킨 절연용	용융지수	0.7
	밀도	0.945

한화 전선용 복합수지 HDPE 8380 은 통신케이블 충실 및 스킨 절연용으로 설계된 고밀도 폴리에틸렌으로서 기계적물성과 전기적 특성이 우수합니다. 최적의 분자 구조 설계를 통하여 고속 가공이 가능하고 적절한 산화방지제가 처방되어 열산화 안정성이 우수합니다.

### ▣ 제품 특징

열산화안정성, 내열성  
 우수한 내 환경응력 균열성  
 고속가공성

### ▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 240~280℃  
 가공 선속 : 2,500m/min

한화 전선용 복합수지 HDPE 8380 은 다음의 규격을 만족합니다.

ASTM D1248 Type III, Class A, Category 4, Grade E8, E9	ISO 1872-PE, KCHL, 45 D-006
ICEA-S84-608	NF C32-060
BS 5234 Type H03	DIN CDE 0818
IEC 60708	

### ▣ 제품 물성

물리적 특성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	0.7
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.945
인장강도	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	240
신장율	%	ASTM D638	550
48 시간 오븐 숙성 @100℃			
인장강도 잔율	%	ASTM D638	>90
신장율 잔율	%	ASTM D638	>90
내 환경응력 균열성 (F <sub>0</sub> , 50℃, @10% Igepal)	hrs	ASTM D1693	>1000
내열응력균열성	hrs	ASTM D2951	> 96
저온취화온도 (F <sub>0</sub> )	℃	ASTM D746	<-76
유기산화시간 (200℃, Al Pan)	min.	ASTM D3895	>100
전기적 특성	단위	시험 방법	대표값
유전율 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<2.3
유전손실계수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<0.0001
체적고유저항	ohm cm	ASTM D257	> 10 <sup>16</sup>

\* 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.

