

| | | |
|-------------------|------|-------|
| LAN 케이블 절연용 | 용융지수 | 0.7 |
| 통신케이블 충실 및 스킨 절연용 | 밀도 | 0.945 |

한화 전선용 복합수지 HDPE 8380L 은 LAN 케이블 절연용과 통신케이블 충실 및 스킨 절연용으로 설계된 고밀도 폴리에틸렌으로서 기계적물성과 고주파 특성이 우수합니다. 최적의 분자 구조 설계를 통하여 고속 가공이 가능하고 적절한 산화방지제가 처방되어 열산화 안정성이 우수합니다.

▣ 제품 특징

- 열산화안정성/내마모성
- 우수한 내환경 응력 균열성
- 고속가공성/균일성
- 전기적특성

▣ 적정 가공 조건

- 가공 온도 : 240~280℃
- 가공 선속 : 2,500m/min-충실/스킨 절연
1,700m/min-UTP 절연

한화 전선용 복합수지 HDPE 8380L 은 다음의 규격을 만족합니다.

| | |
|--|-----------------------------|
| ASTM D1248 Type III, Class A, Category 4, Grade E8, E9 | ISO 1872-PE, KCHL, 45 D-006 |
| ICEA-S84-608 | NF C32-060 |
| BS 5234 Type H03 | DIN CDE 0818 |
| IEC 60708 | |

▣ 제품 물성

| 물리적 특성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
|---|--------------------|------------|--------------------|
| 용융지수 | g/10min | ASTM D1238 | 0.7 |
| 밀도 | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.945 |
| 인장강도 | kg/cm ² | ASTM D638 | 240 |
| 신장율 | % | ASTM D638 | 550 |
| 2 일간 오븐 숙성 @100℃ | | | |
| 인장강도 잔율 | % | ASTM D638 | >90 |
| 신장율 잔율 | % | ASTM D638 | >90 |
| 내 환경응력 균열성 (F ₀ , 50℃, @10% Igepal) | hrs | ASTM D1693 | >1000 |
| 내 열응력균열성 | hrs | ASTM D2951 | > 96 |
| 저온취화온도(F ₀) | ℃ | ASTM D746 | <-76 |
| 유기산화시간(200℃, Al Pan) | min. | ASTM D3895 | >200 |
| 전기적 특성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
| 유전율 @ 1 MHz | - | ASTM D150 | <2.3 |
| 유전손실계수 @ 1 MHz | - | ASTM D150 | <0.0001 |
| 체적고유저항 | ohm cm | ASTM D257 | > 10 ¹⁶ |

* 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.

