

실란 수가교용 베이스 수지(LLDPE)

용융지수

2.6

밀도

0.922

한화 전선용 복합수지 LLDPE 8262 제품은 선형 저밀도 폴리에틸렌(LLDPE)으로써 저압 전력케이블의 실란 수가교 절연용 베이스 수지로 사용되며, 특히 Monosil, Dry Silane 및 Siloxene Process 에 적합하게 설계된 제품입니다. CLNA-8262 제품은 압출 가공성과 Scorch 안정성이 우수하여 장시간 연속작업이 가능하며, 가교 효율이 우수한 제품입니다.

▣ 제품 특징

- 압출 가공성
- Scorch 안정성(장기 가공 안정성)
- 가교 효율
- 내 환경응력 균열성(ESCR)

▣ 적정 가공 조건

가공 온도(Monosil Process): 160~220 °C

▣ 규격

한화 전선용 복합수지 LLDPE 8262 제품은 다음의 규격을 만족합니다.

ASTM D1248 Type I, Category 4, Grade E4, E5

▣ 제품 물성

| 물리적 특성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
|----------------------------------|--------------------|------------|-------------------|
| 용융지수(MI) | g/10min | ASTM D1238 | 2.6 |
| 밀도 | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.922 |
| 인장강도(파단점) | kg/cm ² | ASTM D638 | 180 |
| 신장율 | % | | 800 |
| 48 시간 오븐 숙성 @100°C | | | |
| 인장강도 잔율 | % | ASTM D638 | >90 |
| 신장율 잔율 | % | ASTM D638 | >90 |
| 경도 (Shore D, 1 초) | °C | ASTM D2240 | 53 |
| 내 환경응력 균열성(ESCR) | hrs | ASTM D1693 | >2,000 |
| F ₀ @50°C, 10% Igepal | | | |
| 전기적 특성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
| 유전율 @ 1 MHz | - | ASTM D150 | <2.3 |
| 유전손실계수 @ 1 MHz | - | ASTM D150 | <0.0004 |
| 절연내력 | kV/mm | ASTM D149 | >20 |
| 체적고유저항 | ohm cm | ASTM D257 | >10 ¹⁶ |
| 가교 특성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
| Hot Elongation(Silane=0.8phr) | % | IEC 502 | <90 |
| Permanent Set | % | IEC 502 | <4 |

* 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.

