

한화

메탈로센 선형저밀도 폴리에틸렌

M2535HN

다이아퍼용 제품

용융지수 4.0

밀도 0.925

한화 mLLDPE M2535HN 의 주용도는 캐스트 다이아퍼용 필름이며 기계적 강도 및 Stiffness 가 우수한 제품입니다.

한화 mLLDPE M2535HN 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

기계적 물성
Stiffness
투습도

■ 적정 가공 조건

가공온도 : 180 ~ 270℃
두께 : 15 ~ 50 μm

■ 첨가제

산화방지제

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	4.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.925
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	101
용융점	℃	ASTM D2117	120
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	320
연신율(파단점)	%	ASTM D638	830
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.03
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm ²	ASTM D882	480/320
Elmendorf 인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	310/370
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	470/480
낙하충격강도	g	ASTM D1709	310
흐림도	%	ASTM D1009	15
45° 광택도	%	ASTM D2457	60

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmφ 다이, 2mm 다이갭, 듀얼립 에어링
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

