

한화

메탈로센 선형저밀도 폴리에틸렌

M1810HC

라미네이션, 일반 포장필름 제품

용융지수 1.0
밀도 0.920

한화 mLLDPE M1810HC 의 주용도는 라미네이션 및 일반 포장 필름이며 기계적 물성, 저온실링 성 및 투명성이 우수한 제품입니다.

한화 mLLDPE M1810HC 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

기계적 물성
저온실링성
투명성

■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 150 ~ 190℃
팽창비 : 2 ~ 3
두께 : 30 ~ 100 μm

■ 첨가제

산화방지제, 가공조제, 슬립제 1200ppm, 블로킹방지제

■ 제품 물성

| 수지 물성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
|-----------------------|--------------------|------------|---------|
| 용융지수 | g/10 분 | ASTM D1238 | 1.0 |
| 밀도 | g/cc | ASTM D1505 | 0.920 |
| Vicat 연화점 | ℃ | ASTM D1525 | 100 |
| 용융점 | ℃ | ASTM D2117 | 120 |
| 인장강도(파단점) | kg/cm ² | ASTM D638 | 450 |
| 연신율(파단점) | % | ASTM D638 | 670 |
| 필름 물성 | 단위 | 시험방법 | 대표값 |
| 두께 | mm | HCC 방법 | 0.05 |
| 인장강도(파단점), 세로/가로 | kg/cm ² | ASTM D882 | 530/420 |
| Elmendorf 인열강도, 세로/가로 | kg/cm | ASTM D1004 | 510/730 |
| 연신율(파단점), 세로/가로 | % | ASTM D882 | 520/530 |
| 낙하충격강도 | g | ASTM D1709 | 680 |
| 흐림도 | % | ASTM D1009 | 11 |
| 45° 광택도 | % | ASTM D2457 | 45 |

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmφ 다이, 2mm 다이갭, 듀얼립 에어링
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

