

한화

메탈로센 선형저밀도 폴리에틸렌

M1605EN

블로운 필름용 제품

용융지수 0.5

밀도 0.916

한화 mLLDPE M1605EN 의 주용도는 농업용 및 일반 포장 필름이며, 가공성, 기계적 물성, 저온실링성 및 탄성이 우수한 제품입니다.

한화 mLLDPE M1605EN 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

- 가공성
- 낙하충격강도
- 인열강도
- 탄성
- 저온실링성

■ 적정 가공 조건

- 가공 온도 : 150 ~ 190 °C
- 팽창비 : 2 ~ 3
- 두께 : 30 ~ 100 μm

■ 첨가제

산화방지제, 가공조제

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	0.5
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.916
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	93
용융점	°C	ASTM D2117	112
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	450
연신율(파단점)	%	ASTM D638	760
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.05
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm ²	ASTM D882	450/330
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	480/890
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	450/550
낙하충격강도	g	ASTM D1709	>1490
흐림도	%	ASTM D1009	9
45°광택도	%	ASTM D2457	60

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφLLD/LD 경용 스크류, 75mmφ 다이, 2mm 다이갭, 듀얼립 에어링
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190 °C, 팽창비 2

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

