

압출피복용 제품

용융지수

7.7

밀도

0.919

한화 LDPE 955 는 Autoclave 반응기에서 생산된 제품으로 일반 연포장, 종이 및 복합 Can 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 LDPE 955 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

- 작은 Neck-in 특성
- 우수한 투명특성
- 우수한 고속가공성
- 우수한 인체안정성
- 각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

### ▣ 적정 가공 조건

- Cylinder : 200 ~ 320 °C
- Adapter/Head : 320 °C
- T-Dies : 320 ~ 330 °C

### ▣ 첨가제

없음

### ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	7.7
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.919
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	85
용융점	°C	ASTM D3417	105
인장강도(항복점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	95
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	100
파단점신장율	%	ASTM D638	450
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
최대 코팅속도	m/min.	-	200

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.