

# 한화

## 저밀도 폴리에틸렌

# 5312P

블로운 필름용 제품

용융지수  
밀도

0.5  
0.921

한화 LDPE 5312P 의 주용도는 수축 필름 및 온상용 필름이며, 투명성, 기계적물성 그리고 가공성이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 5312P 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

투명성  
기계적물성  
가공성

### ▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 140 ~ 180℃  
팽창비 : 2 ~ 3  
두께 : 50 ~ 150 μm

### ▣ 첨가제

### ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	0.5
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.921
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	93
용융점	℃	ASTM D2117	109
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	175
연신율(파단점)	%	ASTM D638	800
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.05
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	265/225
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	110/85
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	240/550
낙하충격강도	g	ASTM D1709	115
흐림도	%	ASTM D1009	9.0
45° 광택도	%	ASTM D2457	65

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 경용 스크류, 75mmφ 다이, 1.5mm 다이갭, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 150 ~ 170℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.





서울특별시 중구 장교동 1 번지 한화빌딩 Tel : 82-2-729-2700 Fax : 82-2-729-2999