

한화

에틸렌 비닐아세테이트 코폴리머

1157

압출피복용 제품

용융지수 16.0

비닐아세테이트 함량 18.0

한화 EVA 1157 은 오토클레이브 반응기에서 생산된 제품으로 라미박스 필름 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 EVA 1157 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

작은 Neck-in 특성
우수한 고속가공성
우수한 투명성
각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

■ 적정 가공 조건

Cylinder: 160 ~ 250°C
Adapter/Head: 250°C
T-Dies: 250°C

■ 첨가제

산화방지제

■ 제품 물성

| 수지 물성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
|-------------------------|--------------------|---------------------------|-------|
| 용융지수 | g/10min | ASTM D1238 | 16.0 |
| 비닐아세테이트 함량 | wt% | HCC Method ⁽³⁾ | 18.0 |
| 밀도 | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.939 |
| Vicat 연화점 | °C | ASTM D1525 | 61 |
| 용융점 | °C | ASTM D3417 | 85 |
| 인장강도(파단점) | Kg/cm ² | ASTM D638 | 138 |
| 연신율(파단점) | % | ASTM D638 | 860 |
| 저온취화온도 | °C | ASTM D746 | <-76 |
| Neck-in ⁽⁴⁾ | cm | - | 7.5 |
| 최대 코팅속도 ⁽⁴⁾ | m/min | - | >300 |
| 열봉합 개시온도 ⁽⁵⁾ | °C | - | 80 |

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
3. 원소분석(Elemental Analyzer) 및 FT-IR 을 이용하는 분석
4. 수지온도: 240°C, 가공속도: 100m/min, 수지 압출량: 80kg/hr
5. 시험필름 층구조: PET(50 μm)/LDPE(25 μm)/EVA 1157(25 μm)
열봉합 시간/압력: 1.0sec./kg/cm²

