

한화

에틸렌 비닐아세테이트 코폴리머

1125

압출피복용 제품

용융지수

18.0

비닐아세테이트 함량

22.0

한화 EVA 1125 는 오토클레이브 반응기에서 생산된 제품으로 라미박스 필름 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 EVA 1125 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

작은 Neck-in 특성
우수한 고속가공성
우수한 투명성
각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

■ 적정 가공 조건

Cylinder: 160 ~ 240°C
Adapter/Head: 240°C
T-Dies: 240°C

■ 첨가제

산화방지제

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	18.0
비닐아세테이트 함량	wt%	HCC Method ⁽³⁾	22.0
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.943
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	52
용융점	°C	ASTM D3417	80
인장강도(파단점)	Kg/cm ²	ASTM D638	145
연신율(파단점)	%	ASTM D638	900
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
Neck-in ⁽⁴⁾	cm	-	8.0
최대 코팅속도 ⁽⁴⁾	m/min	-	>300
열봉합 개시온도 ⁽⁵⁾	°C	-	75

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
3. 원소분석(Elemental Analyzer) 및 FT-IR 을 이용하는 분석
4. 수지온도: 240°C, 가공속도: 100m/min, 수지 압출량: 80kg/hr
5. 시험필름 층구조: PET(50 μm)/LDPE(25 μm)/EVA 1125(25 μm)
열봉합 시간/압력: 1.0sec./kg/cm²

