

PVC Resins

Test Method

- 聚合度(DP): JIS K 6720-2
- K-值(K-Value): DIN 53726
- 表观密度: ASTM D1895
- 挥发成份: ASTM D3030
- 粒度: HCC Method
- VAcM含量: HCC Method

PVC Straight Resins

规格	聚合度(DP)	K-值(K-Value)	表观密度(g/cc)	挥发成份(%)	粒度(%)	VAcM含量(%)	特性	用途
P-700	700±50	58	0.56±0.04	0.30以下	100	-	低温熔融及流动性良好, 易加工/适合挤压成型产品	一般硬质薄板、瓶材、管件、注塑成型
P-800	800±50	61	0.55±0.04	0.30以下	100	-	耐热性优秀, 易加工/流动性优秀, 适合挤压成型产品	硬质薄板、发泡管、硬质平板、管件、注塑成型、无毒薄板
P-1000	1000±50	66	0.55±0.04	0.30以下	100	-	熔融速度快, 作业稳定性优秀/适合于一般的软质和硬质通用产品	薄膜、薄板、人造革、管材、瓦楞板、平板、窗框、无毒薄板
P-1000SB	1000±50	66	0.57±0.03	0.30以下	100	-	高BD产品, 可提高挤压成型的生产力/适合于硬质产品	窗框、管材、一般硬质挤压成型
P-1300	1300±50	72	0.50±0.04	0.30以下	100	-	耐热性优秀, 适合于高强度软质产品	农用薄膜、人造革、电线皮、软管
P-1700	1700±100	76	0.47±0.07	0.30以下	100	-	耐热性优秀, 可作为增强物性的共混树脂使用/作为高聚合度树脂, 适合于高强度软质产品	农用薄膜、人造革、耐热电线皮、软管
P-2500	2500±200	83	0.45±0.07	0.30以下	100	-	耐热性、耐候性、耐寒性、机械强度优秀/通过添加大量增塑剂可使产品具有类橡胶弹力	特殊耐热电线皮、软管、人造革

PVC Copolymers

规格	聚合度(DP)	K-值(K-Value)	表观密度(g/cc)	挥发成份(%)	粒度(%)	VAcM含量(%)	特性	用途
CP-430	450±50	50	0.77±0.07	4.0以下	100	15.0±1	溶剂溶解度优秀/附着力、透明度、流动性优秀, 适合于凹印油墨	凹印油墨、粘合剂、涂料
CP-450	550±50	53	0.58±0.07	4.0以下	100	13.5±1	加工性、成型性良好, 热稳定性优秀/流动性优秀, 适合于一般粘合剂	涂料、粘合剂、油墨
CP-705	700±50	58	0.56±0.07	4.0以下	100	5.5±1	早期着色性、加工性、成型性优秀/加工性优秀, 适合于制造瓷砖	瓷砖、硬质板
CP-710	700±50	58	0.54±0.07	4.0以下	100	10.0±1	附着力、加工性、耐磨性优秀/耐热性优秀, 适用于油墨耐热补强材料	铅笔芯加固、油墨耐热补强、可剥涂料
TP-400M	430±50	50	0.66±0.07	4.0以下	100	14.0±1	金属附着力优秀/附着力优秀, 适合于涂料、铝涂层	金属涂层、铝表面印刷油墨、热封、塑料涂层

PASTE Resins

MSP Resins

规格	聚合度(DP)	K-值(K-Value)	表观密度(g/cc)	挥发成份(%)	粒度(%)	VAcM含量(%)	B.F.粘度(cps/6rpm)	流动性	特性	用途
KH-10	1700±100	76	0.23±0.04	0.30以下	100	-	4,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化和吸收性小/绝缘电阻大, 透明度良好	通用、中空成型、旋转成型、橡皮擦、DIP成型、箱材/壁纸/人造革表面涂层
KH-31G	1600±50	75	0.29±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化小/透明度优秀/热稳定性优秀	医用手套、箱材/壁纸/人造革表面涂层
KH-31S	1600±50	75	0.29±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化小/发泡CELL和热稳定性优秀/发泡后触感良好	软人造革、发泡产品(壁纸、垫席)
KH-60	1700±100	76	0.23±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 透明度优秀/耐水白化性优秀/脱泡性优秀	高透明度标签、箱材/壁纸/人造革表面涂层、防水帆布、旋转成型
KM-31	1300±50	72	0.29±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化小, 无析出/脱泡性、发泡CELL良好/成型速度快	软人造革、发泡产品(壁纸、箱材地板)、橡皮擦
KM-60	1250±50	71	0.23±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化小, 无析出/透明度、脱泡性、耐水白化性优秀	防水帆布、透明标签
KL-10	1000±100	66	0.29±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 经时变化和吸收性小/同KH品种, 成型速度快	低粘度、低温熔融、密封剂
KL-31	1000±50	66	0.29±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	发泡CELL良好/成型速度快/适合于箱材及发泡壁纸	壁纸、箱材、低温熔融发泡剂、人造革
KL-701	750±50	59	0.23±0.04	0.30以下	100	-	10,000以下	膨胀流体	低粘度, 成型速度非常快/聚合度低, 可低温加工/发泡性良好	低温熔融、壁纸、低温发泡产品
KCM-12	1000±50	66	0.23±0.04	0.80以下	100	5.5±1	5,000以下	膨胀流体	VCM、VAcM的共聚物, 成型速度非常快/VAcM含量为5%/附着力优秀	超低温熔融、粘合剂SOL、地毯垫面、车身边盘涂料
KCH-12	1400±50	73	0.23±0.04	0.80以下	100	5.5±1	5,000以下	膨胀流体	低粘度, 成型速度快/VAcM含量5%/附着力优秀	低温熔融、粘合剂SOL、地毯垫面、车身边盘涂料
KCH-15	1700±100	76	0.23±0.04	0.80以下	100	5.5±1	5,000以下	膨胀流体	金属表面附着力和耐腐蚀性良好/VAcM含量5%/粘度低, 经时变化小	车身边盘涂料、地毯垫面、耐碎屑性涂料

BLEND Resins

规格	聚合度(DP)	K-值(K-Value)	表观密度(g/cc)	挥发成份(%)	粒度(%)	VAcM含量(%)	B.F.粘度(cps/6rpm)	流动性	特性	用途
KBM-4	1000±50	66	0.40±0.07	0.30以下	100	-	-	-	蓄电池隔板制造, 粒径约26μm	蓄电池隔板
KBM-10	1000±50	66	0.45±0.07	0.30以下	100	-	-	-	共混树脂, 粒径约28μm/具有降粘效果和亚光效果	降低SOL粘度树脂(箱材、壁纸、防水帆布、玩具、密封胶)
HB-65	900±50	63	0.60±0.10	0.30以下	100	-	-	-	共混树脂, 粒径约30μm/降粘效果优秀/具有亚光效果	降低SOL粘度树脂(箱材、壁纸、防水帆布、玩具、密封胶)
HB-100	-	-	0.50±0.10	0.30以下	100	-	-	-	共混树脂, 粒径为30μm/降粘效果优秀/具有亚光效果	增强亚光性树脂(壁纸、防水帆布)、S-PVC亚光性/改善加工性能

Emulsion Resins

规格	聚合度(DP)	K-值(K-Value)	表观密度(g/cc)	挥发成份(%)	粒度(%)	VAcM含量(%)	B.F.粘度(cps/6rpm)	流动性	特性	用途
EL-102	900±50	63	0.28±0.07	0.30以下	100	-	20,000以下	牛顿流体	粘度非常低/泡沫性和洁白度优秀/适合环保壁纸	环保壁纸、滚网壁纸
EL-103	900±50	63	0.28±0.07	0.30以下	100	-	20,000以下	牛顿流体	粘度和流动性优秀/发泡性和洁白度优秀	丝绸壁纸、滚网壁纸、低温熔融发泡产品
EL-203M	1000±50	66	0.33±0.07	0.30以下	100	-	20,000以下	高假塑性流体	发泡性优秀/洁白度优秀/适合高发泡用途	丝绸壁纸、滚网壁纸、高发泡产品、垫席
EM-2070	1150±50	69	0.28±0.07	0.30以下	100	-	75,000以下	高假塑性流体	易发泡、沉降现象少/粘度低, 高填充料, 适合高速喷涂	防水帆布、商用地板、人造革
EM-304	1150±50	69	0.28±0.07	0.30以下	100	-	30,000以下	高假塑性流体	中等粘度, 发泡性非常优秀/适合于高发泡用途	箱材、高发泡产品、垫席、人造革、密封胶
EM-3090	1150±50	69	0.28±0.07	0.30以下	100	-	100,000以下	高假塑性流体	高粘度, 具有很高的屈服值, 热稳定性优秀, 适合于低温胶化性、高发泡性产品, 粘度稳定性优秀	棉(布料)涂料、壁纸、高度柔软人造革, 密封胶、防水帆布

| 包装 |

PVC Straight resins : Paper Bag (25kg), Flecon Bag(500kg), Bulk
 PVC Copolymers : Paper Bag (25kg), Flecon Bag(500kg), Bulk
 MSP resins : Paper Bag (20kg), Bulk
 Blend resins : Paper Bag (20kg), Bulk
 Emulsion resins : Paper Bag (25kg), Bulk

| 保管 |

聚氯乙烯/糊状树脂: 贮存于遮阳、通风、阴凉、干燥的室内, 远离热源、火源、潮湿。

| 粒度试验方法 |

PVC Straight Resins/Copolymers : 42Mesh(350μm) Sieve Pass %
 MSP Resins, Emulsion Resins : 100Mesh(150μm) Sieve Pass %
 BLEND Resins : 60Mesh(250μm) Sieve Pass %

| 粘度检测条件 |

MSP Resins, BLEND Resins : Resin 100phr, DOP 65phr, 30℃超过1小时
 ROTA No.3, 6rpm, LV Type B.F. 粘度计(但, KM-30应使用DOP 100phr)
 Emulsion Resins : RV type B.F. 粘度计(30℃, 1小时, 20rpm)
 EL-102, EL-103 : Resin 100phr, DOP 65phr, ROTA No.3
 EL-203M : Resin 100phr, DOP 65phr, ROTA No.4
 EM2070, EH2075 : Resin 100phr, DOP 40phr, ROTA No.6
 EM304 : Resin 100phr, DOP 60phr, ROTA No.6
 EM3090 : Resin 100phr, DOP 70phr, ROTA No.6

K值是利用“聚氯乙烯技术, 第4版, W.V.TITOW, 第P44~45页”的换算表, 从聚合度换算而得的参考值。

本手册使用的数据和技术信息是以韩华化学及其合作企业的综合经验及PVC/PASTE/增塑剂样品的试验数据为基础拟定的, 可在实际应用时作为参考材料使用。