

실란 수가교용 베이스 수지(LLDPE)	용융지수	0.7
Jacket 용 베이스 수지	밀도	0.920

한화 전선용 복합수지 LLDPE 8400 제품은 UNIPOL Process 에서 생산된 선형 저밀도 폴리에틸렌 (LLDPE)으로써 분자량 분포가 넓어서 고속 압출 가공성과 Scorch 안정성이 매우 우수한 제품입니다. 또한 전기적 특성과 내 환경응력 균열특성(ESCR)이 우수하여 저압 전력케이블의 실란 수가교용 베이스 수지와 Jacket 제품의 베이스 수지 및 동축 케이블 절연용으로 사용됩니다.

▣ 제품 특징

- 고속 압출 가공성
- Scorch 안정성(장기 가공 안정성)
- 전기적 특성
- 내 환경응력 균열성(ESCR)

▣ 적정 가공 조건

가공 온도(Monosil Process): 160~220 °C

▣ 규격

한화 전선용 복합수지 LLDPE 8400 제품은 다음의 규격을 만족합니다.
ASTM D1248 Type I, Category 4, Grade E4, E5

▣ 제품 물성

물리적 특성	단위	시험 방법	대표값
용융지수(MI)	g/10min	ASTM D1238	0.7
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.920
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	180
신장율	%	ASTM D638	800
48 시간 오븐 숙성 @100°C		ASTM D638	
인장강도 잔율	%		>90
신장율 잔율	%		>90
경도(Shore D, 1 초)	°C	ASTM D2240	53
내 환경응력 균열성(ESCR)	hrs	ASTM D1693	>2,000
F ₀ @50°C, 10% Igepal			
전기적 특성	단위	시험 방법	대표값
유전율 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<2.3
유전손실계수 @ 1 MHz	-	ASTM D150	<0.0002
절연내력	kV/mm	ASTM D149	>20
체적고유저항	ohm cm	ASTM D257	>10 ¹⁶
가교 특성	단위	시험 방법	대표값
Hot Elongation(Silane=0.8phr)	%	IEC 502	<90
Permanent Set	%	IEC 502	<4

* 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.

