

# 한화

메탈로센 선형저밀도 폴리에틸렌

# M1835HN

캐스트 스트레치랩, 라미네이션용, 다이아퍼용 제품

용융지수 3.5  
밀도 0.918

한화 mLLDPE M1835HA 의 주용도는 캐스트 스트레치랩, 라미네이션, 다이아퍼용 필름이며 기계적 강도 및 저온실링성이 우수한 제품입니다.

한화 mLLDPE M1835HA 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

### ■ 제품 특징

- 기계적 물성
- 저온실링성
- 투명성
- 가공성

### ■ 적정 가공 조건

- 가공 온도 : 150 ~ 190 °C
- 팽창비 : 2 ~ 3
- 두께 : 30 ~ 100 μm

### ■ 첨가제

- 산화방지제

### ■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	3.5
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.918
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	99
용융점	°C	ASTM D2117	118
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	420
연신율(파단점)	%	ASTM D638	770
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.03
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	450/360
Elmendorf 인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	370/460
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	430/460
낙하충격강도	g	ASTM D1709	600
흐림도	%	ASTM D1009	10
45° 광택도	%	ASTM D2457	65

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 경용 스크류, 75mmφ 다이, 2mm 다이갭, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190 °C, 팽창비 2

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

