

한화

저밀도 폴리에틸렌

950

압출피복용 제품

용융지수

7.5

밀도

0.919

한화 LDPE 950 은 Autoclave 반응기에서 생산된 제품으로 일반 연포장, 종이 및 복합 Can 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 LDPE 950 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

▣ 제품 특징

- 작은 Neck-in 특성
- 우수한 투명특성
- 우수한 고속가공성
- 우수한 인체안정성
- 각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

▣ 적정 가공 조건

- Cylinder : 200 ~ 330 °C
- Adapter/Head : 310 ~ 330 °C
- T-Dies : 310 ~ 330 °C

▣ 첨가제

없음

▣ 제품 물성

| 수지 물성 | 단위 | 시험 방법 | 대표값 |
|-----------|-------------------------|---------------|-------|
| 용융지수 | g/10 분 | ASTM D1238 | 7.5 |
| 밀도 | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.919 |
| Vicat 연화점 | °C | ASTM D1525 | 85 |
| 용융점 | °C | ASTM D3417 | 105 |
| 인장강도(항복점) | kg/cm ² | ASTM D638 | 90 |
| 인장강도(파단점) | kg/cm ² | ASTM D638 | 100 |
| 파단점신장율 | % | ASTM D638 | 450 |
| 저온취화온도 | °C | ASTM D746 | <-76 |
| 투습도(WVTR) | g/m ² /24hrs | ASTM F1249-90 | 17 |
| 최대 코팅속도 | m/min. | - | 250 |

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

