

# 한화

## 저밀도 폴리에틸렌

# 5310

블로운 필름용 제품

용융지수  
밀도

0.8  
0.923

한화 LDPE 5310 의 주용도는 수축필름, 농업용 필름 등이며 가공성, 수축성, 기계적물성이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 5310 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

가공성  
수축성  
기계적물성

### ▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 140 ~ 180 °C  
팽창비 : 2 ~ 3  
두께 : 50 ~ 150 μm

### ▣ 첨가제

### ▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	0.8
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.923
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	92
용융점	°C	ASTM D2117	111
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	140
연신율(파단점)	%	ASTM D638	700
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.05
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	260/220
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	100/95
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	400/600
낙하충격강도	g	ASTM D1709	95
흐림도	%	ASTM D1009	11.0
45° 광택도	%	ASTM D2457	60

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmφ 다이, 1.5mm 다이갭, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 150 ~ 170 °C, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

