

한화

저밀도 폴리에틸렌

5301

의학용/화장품용 튜브 제품

용융지수
밀도

0.3
0.921

한화 LDPE 5301 의 주용도는 의학용/화장품용 튜브 제품이며, 기계적물성, 열 수축성 그리고 가공성이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 5301 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

기계적물성
열 수축성
가공성

■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 150 ~ 190℃
팽창비 : 2 ~ 3
두께 : 50 ~ 200 μm

■ 첨가제

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	0.3
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.921
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	94
용융점	℃	ASTM D2117	110
저온취하온도	℃	ASTM 746	< -76
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	180
연신율(파단점)	%	ASTM D638	800
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.08
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm ²	ASTM D882	280/240
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	110/95
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	350/600
낙하충격강도	g	ASTM D1709	250
흐림도	%	ASTM D1009	16.0
45° 광택도	%	ASTM D2457	60

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 경용 스크류, 75mmφ 다이, 1.5mm 다이갭, 듀얼립 에어링
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

