

한화

선형저밀도 폴리에틸렌

3306W

캐스트 필름용 제품

용융지수 2.8

밀도 0.919

한화 LLDPE 3306W 의 주용도는 스트레치랩 필름이며 고온가공 안정성, 점착성 및 기계적 물성이 우수한 제품입니다.

한화 LLDPE 3306W 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

▣ 제품 특징

고온가공 안정성
점착성
기계적 물성

▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 300℃
두께 : 20 ~ 40 μm

▣ 첨가제

산화방지제

▣ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	2.8
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.919
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	102
용융점	℃	ASTM D2117	123
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	230
연신율(파단점)	%	ASTM D638	900
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.02
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm ²	ASTM D882	350/310
Elmendorf 인열강도, 세로/가로	g	ASTM D1922	30/430
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	500/800
낙하충격강도	g	ASTM D1709	45
흐림도	%	ASTM D1009	2.0

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

