

블로운 필름용 제품

용 용 지 수 0.8  
초산비닐 함량 6.5  
밀 도 0.927

한화 EVA 2030 의 주용도는 농업용 광폭필름이며, 투명성, 가공성 그리고 기계적물성이 우수한 제품입니다. 한화 EVA 2030 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

### ▣ 제품 특징

투명성  
가공성  
기계적물성

### ▣ 적정 가공 조건

가공 온도 : 140 ~ 180℃  
팽창비 : 2 ~ 3  
두께 : 50 ~ 100 μm

### ▣ 첨가제

산화방지제, 슬립제, 블로킹방지제

### ▣ 제품 물성

| 수지 물성            | 단위                 | 시험 방법      | 대표값     |
|------------------|--------------------|------------|---------|
| 용융지수             | g/10 분             | ASTM D1238 | 0.8     |
| 초산비닐 함량          | wt%                | HCC 방법     | 6.5     |
| 밀도               | g/cc               | ASTM D1505 | 0.927   |
| Vicat 연화점        | ℃                  | ASTM D1525 | 83      |
| 용융점              | ℃                  | ASTM D2117 | 101     |
| 인장강도(파단점)        | kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D638  | 190     |
| 연신율(파단점)         | %                  | ASTM D638  | 740     |
| 필름 물성            | 단위                 | 시험방법       | 대표값     |
| 두께               | mm                 | HCC 방법     | 0.06    |
| 인장강도(파단점), 세로/가로 | kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D882  | 260/240 |
| 인장인열강도, 세로/가로    | kg/cm              | ASTM D1004 | 85/90   |
| 연신율(파단점), 세로/가로  | %                  | ASTM D882  | 350/650 |
| 낙하충격강도           | g                  | ASTM D1709 | >400    |
| 흐림도              | %                  | ASTM D1009 | 4.0     |

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmφ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmφ 다이, 1.5mm 다이갭, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 160 ~ 180℃, 팽창비 2

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

