

압출피복용 제품

용융지수 18.0

비닐아세테이트 함량 28.0

한화 EVA 1159는 오토클레이브 반응기에서 생산된 제품으로 라미박스 필름 등의 코팅용 제품으로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 EVA 1159는 미국 FDA의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

### ■ 제품 특징

작은 Neck-in 특성  
 우수한 고속가공성  
 우수한 투명성  
 각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

### ■ 적정 가공 조건

Cylinder: 160 ~ 220°C  
 Adapter/Head: 220°C  
 T-Dies: 220°C

### ■ 첨가제

산화방지제

### ■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	18.0
비닐아세테이트 함량	wt%	HCC Method <sup>(3)</sup>	28.0
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.949
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	46
용융점	°C	ASTM D3417	71
인장강도(파단점)	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	140
연신율(파단점)	%	ASTM D638	920
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
Neck-in <sup>(4)</sup>	cm	-	9.0
최대 코팅속도 <sup>(4)</sup>	m/min	-	>300
열봉합 개시온도 <sup>(5)</sup>	°C	-	70

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
3. 원소분석(Elemental Analyzer) 및 FT-IR을 이용하는 분석
4. 수지온도: 240°C, 가공속도: 100m/min, 수지 압출량: 80kg/hr
5. 시험필름 층구조: PET(50 μm)/LDPE(25 μm)/EVA 1159(25 μm)  
 열봉합 시간/압력: 1.0sec./kg/cm<sup>2</sup>